

VT-S530/S500

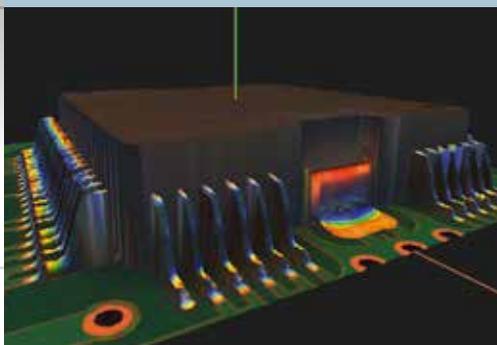
3D - A O I

VT-S530/S500

AOI mit 3D-Vermessung

- 3D-COLOR HIGHLIGHT™ VERFAHREN
- ZUSÄTZLICH 3D DLP-PROJEKTION*
- 3D-AOI TECHNOLOGIEN VEREINT (COMBO-SJI™ PATENT)*
- 3D-VERMESSUNG VON LÖTSTELLEN, PINS UND BAUTEILEN)*
- BEWEGTER MESSKOPF FÜR PRE- UND POST-REFLOW
- AUSWERTUNG NACH IPC610 NORMEN MÖGLICH
- REMOTE PROGRAMMIERUNG UND REMOTE FINE-TUNING

*S530



PAGGEN

Ihr Partner für SMD -Technologie

PAGGEN Werkzeugtechnik GmbH
 Söckinger Straße 12
 D-82319 Starnberg
 Tel. 08151-16190
 info@paggen.de
 www.paggen.de



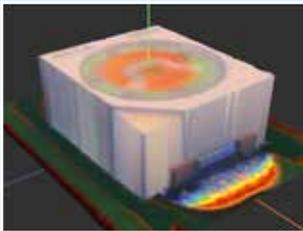
KOMBINIERTE MESSVERFAHREN FÜR EINE ZUVERLÄSSIGE 3D-INSPEKTION

Marktübliche AOI-Systeme verwenden meist nur eine Methode zur Fehlererkennung. Um aber eine hohe Zuverlässigkeit zu erreichen, ist eine Kombination mehrerer Messverfahren notwendig, denn es müssen Hindernisse oder Ergebnisverfälschungen ausgeglichen werden. Kritisch ist hierbei die Inspektion abgeschatteter Regionen mit 2D Bildern. Auch die Ergänzung durch die üblichen 3D Messverfahren reicht

nicht aus, wenn durch Reflexionen die eigentlichen Messungen verfälscht werden. Sie müssen durch Bildoptimierung unterstützt werden und entsprechende Interpolationen stattfinden. Die Anwendung einzelner Verfahren kann dazu führen, dass Fehler nicht ermittelt oder falsch angezeigt werden. Darum kombiniert OMRON bei der VT-S530 drei Messverfahren um eine optimale Fehlererkennung zu erreichen:

3D DLP PROJEKTION

- Ideal für Höhenvermessung ebener und rauer Oberflächen
- 3D DLP Projektoren erstellen eine programmierbare Einstreifung
- Bedingt einsetzbar bei Abschattungen und Reflexionen



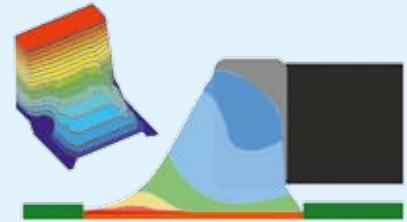
Phase-Shift Verfahren

Color Highlight™



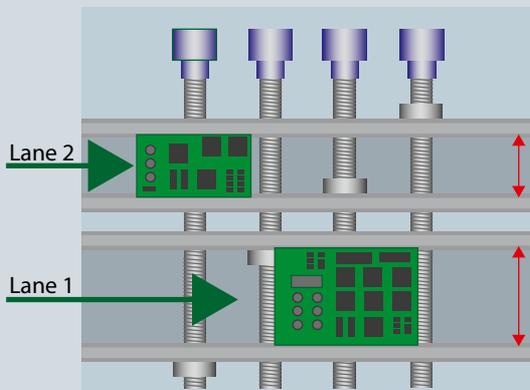
3D COLOR HIGHLIGHT™ VERFAHREN

- Besonders geeignet für glänzende, widerspiegelnde Oberflächen
- Ideal für Lötstellenvermessung (L/B/H und Anstiegswinkel)
- Schwierig bei rauen Oberflächen



FLEXIBLES TRANSPORTSYSTEM

- Dual Lane
- Long Board Option
- Individuelle Breitereinstellung



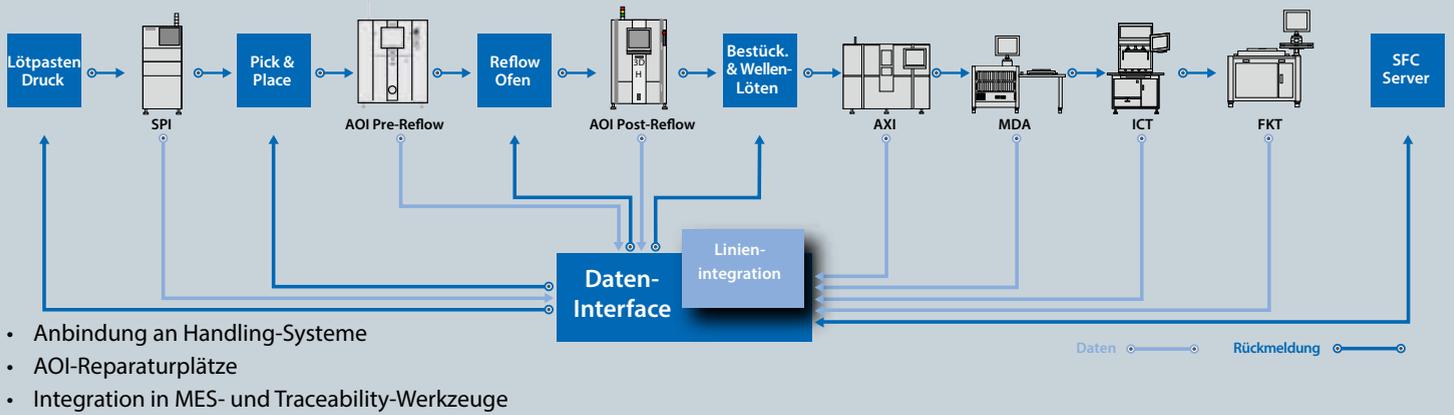
PLANARE VERMESSUNG

- Distanzmessungen
- Schrifterkennung
- Pad-Vermessung



DREI MESSVERFAHREN, OHNE MEHRAUFWAND BEIM PROGRAMMIEREN

Durch die Kombination der drei Messverfahren wird eine optimale Zuverlässigkeit erreicht, ohne dass dadurch beim Programmieren ein Mehraufwand entsteht. Die Programmierung ist Wizard geführt. Die Bildaufnahme benötigt ca. fünf Minuten, danach wird die Maschine nicht mehr für Programmierung und Debugging benötigt.



NETZWERKE UND SERVER:

Einheitliche Serverstruktur für verschiedene Plattformen

PROGRAMMIEREN UND DEBUG: 100% OFFLINE

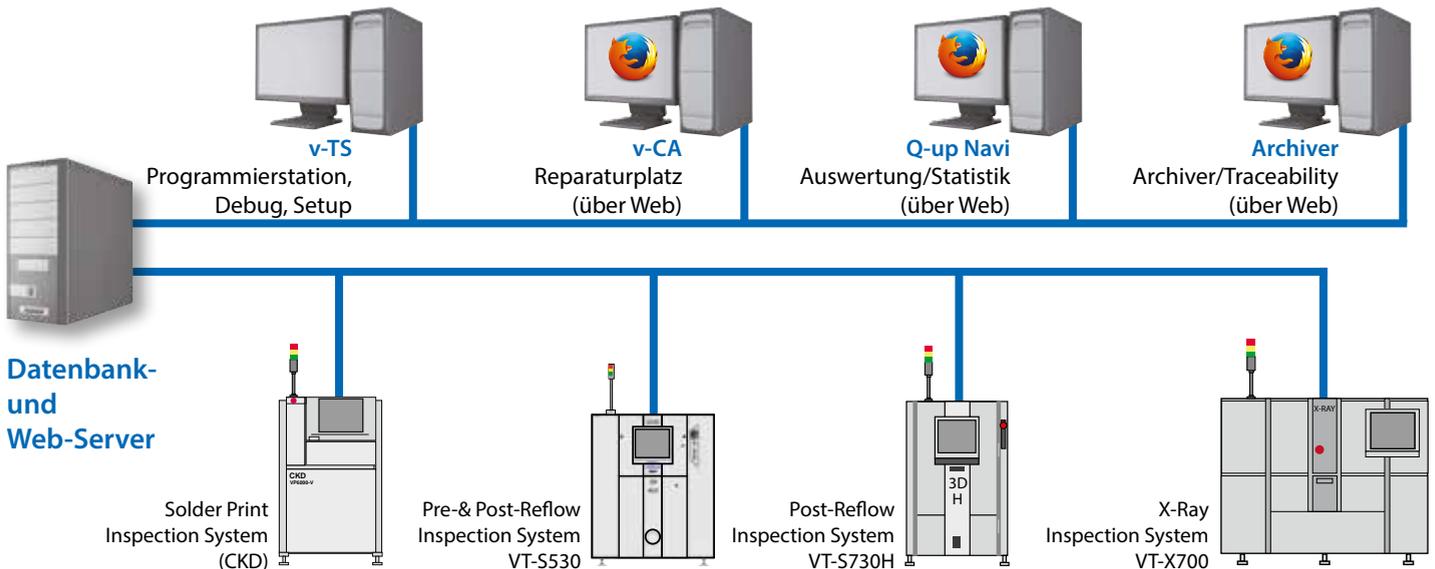
Die Produktion wird nur sehr kurz für das Einscannen des Bildmaterials gestoppt – die Programmerstellung und das Fine-Tunen erfolgen dann 100% offline. So ist die Produktion unabhängig und kann weiterlaufen. Auch alle Systemeinstellungen, also das ganze Setup, erfolgen offline.

QUALITÄTS-ANALYSE (WEB)

Die Qualitätsanalyse erfolgt über einen Web-Browser an beliebiger Stelle. Sie bietet Real-Time-Analysen für Pass- und Defektrate. Somit ist immer eine sofortige Reaktion möglich. Dabei helfen umfassende Software-Werkzeuge (Q-upNavi). 3D-Werkzeuge für SPI, AOI und AXI stehen jetzt gleichzeitig zur Verfügung.

REPARATUR- UND VERIFIZIERSTATION (WEB)

Die Top-Kamera bietet Voll- und Detailansichten. Der Bildschirm zeigt mehrere Ansichten und gibt einen umfassenden Überblick. So können Fehler schnell verifiziert werden. Zusätzlich bieten 3D-Werkzeuge Analysefunktionen (umschaltbar).





www.atecare.de/VT-S530

VT-S530 & VT-S500

| | | |
|--------------------------------|---|---|
| STROMVERSORGUNG | AC 200 - 240 V, einphasig | |
| VERFAHRRICHTUNG | links-links; rechts-rechts; links-rechts; rechts-links | |
| LEITERPLATTENDICKE | 0,4 - 4 mm | |
| LEITERPLATTEN GEWICHT | bis zu 4 kg | |
| LEITERPLATTEN- DURCHBIEGUNG | + / - 5 mm | |
| NORMEN | EN 61000-6-2: 2005, EN 55011: 2009 +A1: 2010, EN ISO 12100: 2010, EN 60204-1: 2006 +A1:2009, EN 50581: 2012 | |
| BAUTEILFREIHEIT | oben: 50 mm; unten: 50 mm | |
| HÖHENMESSUNG BIS | 25 mm | |
| | VT-S530 | VT-S500 |
| DRUCKLUFT | 3-6 bar, 10 l/min | nicht notwendig |
| ABMESSUNGEN | 1.180 (B) x 1.640 (T) x 1.500 (H) mm; ca. 850 kg | 910 (B) x 1.510 (T) x 1.500 (H) mm; ca. 500 kg |
| BELEUCHTUNG | RGB, DLP Projektion, Color HighLight™ Methode | RGB, Color HighLight™ Methode |
| AUFLÖSUNG | Telezentrische Optik Höhe: 1 µm/ Fläche: 10 µm | Telezentrische Optik Fläche: 10 µm oder 15 µm |
| LEITERPLATTEN- GRÖSSE | Single Lane: 50 x 50 - 510 x 680 mm Dual Lane: 50 x 50 - 510 x 330 mm | Single Lane: 50 x 50 - 510 x 610 mm Dual Lane: 50 x 50 - 510 x 300 mm S500XL - Long-Board: max. 800 x 460 mm |

AUTOMATISCHE OPTISCHE INSPEKTION

MIT OMRON
VT-S530
UND VT-S500

VT-S530



VT-S500



Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten. Markennamen sind das Eigentum der jeweiligen Inhaber. Abbildungen ähnlich. Ausg. 2017/11.

OMRON

Europ. Zentrale: Niederlande
Weltweite Niederlassungen

www.omron.de

PAGGEN

Ihr Partner für SMD-Technologie

Paggen Werkzeugtechnik GmbH
Söckinger Straße 12 82319 Starnberg
Tel. +49-8151-16190 Fax. - 28554
www.paggen.de info@paggen.de

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2008

ATEcare SUPPORT-HOTLINE: +49 8131 318 575-110

www.atecare.de