

MX 70

AUTOMATIC PICK & PLACE MACHINE

PAGGEN

Ihr Partner für SMD-Technologie

Paggen Werkzeugtechnik GmbH

Söckinger Straße 12 82319 Starnberg

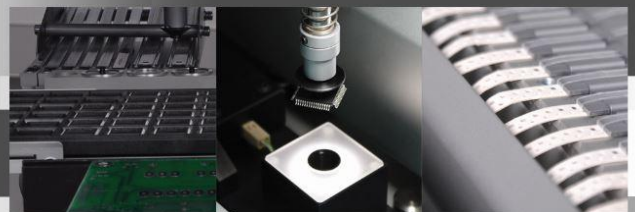
Tel. +49-8151-16190 www.paggen.de

ISO 9001:2008



SMD-Bestückungsautomat für Klein- und Mittelserien

- Zuführung auch für Schüttgut
- Optische Zentrierung der Bauteile
- TEACH-IN über Kamera oder CAD-Übernahme
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis



MX70

SMD-Bestückungsautomat für Klein- und Mittelserien

Beschreibung:

Der Bestückungsautomat MX70 ist eine universelle Anlage zum Platzieren von SMD-Komponenten auf Leiterplatten. Die

leistungsfähige Bildverarbeitung erlaubt auch die Zuführung der Bauteile als Schüttgut und sorgt für Ausrichtung der Leiterplatten, Ausschließen defekter Leiterplatten und Zentrierung der Bauteile.

Das Gerät wird mittels PC (Windows XP®) gesteuert. Die bedienerfreundliche Software ist innerhalb weniger Stunden zu beherrschen.

Der MX70 eignet sich zur effizienten Fertigung von Klein- und Mittelserien.

Besonderheiten:

- Vision-(Kamera)-System zur Zentrierung der Bauteile, zur Erkennung der Referenzpunkte für vollautomatische Korrektur der Leiterplattenlage, zur Umgehung (Ausschließen) defekter Leiterplatten sowie zur Bauteilerkennung im Schüttgut.
- Vollautomatischer Betrieb
- Bauteilbibliothek
- Programmierung über TEACH-IN oder CAD-Daten-Übernahme.
- Automatischer Werkzeugwechsel
- Bauteilzuführung als Schüttgut, in Stangen, Trays, Gurten oder Gurtabschnitten
- Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis



PAGGEN

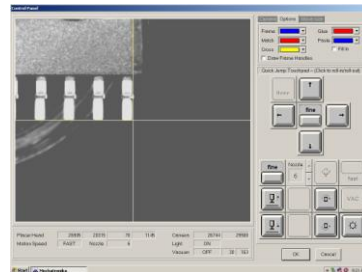
Ihr Partner für SMD-Technologie

Paggen Werkzeugtechnik GmbH

Söckinger Straße 12 82319 Starnberg

Tel. +49-8151-16190 www.paggen.de

ISO 9001:2008



Technische Daten:

Arbeitsbereich:	330 x 500 mm
Bauteilspektrum:	von 0201 bis ca. 40 x 40 mm BGAs (je nach Gewicht) Rastermaß bis 0,4 mm
Bauteilzuführung:	bis max. 64 Gurtfeeder (8, 12, 16, 24, 32 und 44 mm) und bis max. 30 Stangen (SO8 - PLCC84) Matrixverpackung (Trays) Gurtabschnitte Schüttgut
Geschwindigkeit:	2.000 - 2.400 Teile/Std.
X/Y-Auflösung:	5 µm
Platzierwinkel:	0,05° Schritte
Platziergenauigkeit:	besser 0,08 mm
Werkzeuge:	max. 8 mit automatischem Wechsler und Überwachung
Steuerung:	PC, (XP) 17"-TFT, Keyboard, Maus
Vision-System	autom. Platinenkorrektur, autom. „bad-mark-sensing“
Optionen:	Datenimport von CAD Dispenskopf für Lotpaste/Kleber
Stromversorgung:	230V/ 50 Hz; 400W
Druckluftversorgung:	0,6 MPa; 20l/Min
Abmessungen (B x T x H):	750 x 1.100 x 1.350 mm
Gewicht:	ca. 150 kg